

5

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
 MINISTÈRE
 DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE
 SERVICE
 de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.



N° 1.081.608

Enveloppes telles que housses en matières plastiques comportant un système de fermeture de même matière.

M. RENÉ BOURDARIE résidant en France (Seine).

Demandé le 25 juillet 1953, à 12 heures, par poste.

Délivré le 9 juin 1954. — Publié le 21 décembre 1954.

On connaît déjà des objets tels que housses ou enveloppes en matière plastique comportant un système de fermeture constitué par une glissière de préférence soudée sur les objets. Cette glissière est constituée par une partie mâle et une partie femelle portant des rainures et des tenons.

Les tenons de la partie femelle s'engagent dans les rainures de la partie mâle et inversement.

L'ouverture de cette fermeture de ces objets est assurée par un curseur.

On connaît également d'autres enveloppes comportant des éléments métalliques logés dans les rainures de la partie mâle ou de la partie femelle et permettant l'ouverture facile de l'enveloppe.

La nécessité de prévoir un curseur pour assurer l'ouverture de la fermeture de l'enveloppe augmente considérablement le prix de revient de cet objet.

De même, la nécessité de prévoir des éléments métalliques tels qu'agrafes logées dans les rainures mâles ou femelles de la glissière, ne donne pas une totale facilité pour l'ouverture.

La présente invention a notamment pour but de remédier à ces inconvénients.

Elle concerne, à cet effet, une enveloppe telle que housse en matière plastique dont le système de fermeture est constitué par une glissière ou analogue de même matière présentant une partie mâle et une partie femelle rainurées, les tenons délimitant les rainures de la partie mâle s'engageant dans les rainures de la partie femelle et inversement, enveloppe caractérisée par une languette fixée sur ladite enveloppe de manière à passer entre les parties mâle et femelle et de permettre ainsi l'ouverture facile de la fermeture, ce qui évite notamment l'emploi de curseur généralement adapté sur les enveloppes de ce genre ou tout élément métallique logé dans les rainures destiné à laisser un point faible sur une longueur relativement petite de la glissière, cette disposition assurant un abaissement du prix de revient de l'enveloppe.

Suivant une caractéristique de l'invention, la languette est susceptible de porter, à son extrémité libre, un porte-texte constitué par une poche dans

laquelle peut être engagée une plaquette sur la quelle est inscrit le texte.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après et à leurs diverses combinaisons possibles.

Des enveloppes conformes à l'invention sont représentées, à titre d'exemple non limitatif, sur les dessins ci-joints, dans lesquels :

La figure 1 est une vue en élévation de l'enveloppe munie de la glissière suivant une forme de réalisation;

La figure 2 est une vue de gauche suivant la coupe II-II de la figure 1;

La figure 3 est une vue de dessus de la figure 1;

Les figures 4, 5 et 6 sont des vues partielles en coupe d'une enveloppe suivant d'autres modes de réalisation.

Les enveloppes représentées sur les figures des dessins ci-joints comportent un système de fermeture constitué par une glissière 1 soudée de préférence sur l'enveloppe. Cette glissière 1 est constituée par une partie mâle 1₁ et une partie femelle 1₂, les parties mâle 1₁ et femelle 1₂ présentant des rainures 2 et des tenons 3 délimitant lesdites rainures, de manière que les tenons de la partie femelle s'engagent dans les rainures de la partie mâle et inversement.

Les tenons 3 sont, d'autre part, conformés de manière à se maintenir par l'élasticité de la matière dans les rainures.

Selon l'invention, une languette 4 est fixée par agrafes 5, ou par couture ou encore par soudure, soit sous la partie inférieure de la partie femelle (fig. 1), soit sous la partie supérieure de la fermeture et à l'intérieur de la fermeture. Cette languette 4 est rétrécie en 6 et la partie rétrécie de la languette 4 passe entre les parties mâle et femelle de la glissière 1 et ne gêne en rien la fermeture de cette glissière.

L'ouverture de l'enveloppe se fait de la façon suivante : il suffit pour cela de tirer la languette 4 vers l'avant pour dégager la partie mâle de la partie femelle de la glissière.

Comme le représente la figure 1, la languette 4 peut recevoir un porte-texte 7 agrafé en 8 sur la lan-

guette ou encore cousu ou soudé sur cette languette. Ce porte-texte 7 se présente sous la forme d'une poche ouverte en 9 de manière à laisser pénétrer une plaquette 10 sur laquelle est inscrit le texte.

Selon la figure 4, la languette est rabattue vers le bas. Dans cette réalisation, cette languette est constituée en une matière souple, de préférence en matière plastique de même matière que l'enveloppe.

Selon la figure 5, le dispositif permettant l'ouverture de l'enveloppe est constitué par un élément 11 en matière que conque agrafé, cousu ou soudé à l'intérieur de l'enveloppe. Cet élément comportant un ou plusieurs fils qui passent entre les parties mâle et femelle de la glissière. Pour ouvrir cette fermeture, il suffit, comme dans le cas de la figure 1, de saisir l'extrémité des fils 12 et de les tirer vers soi de manière à dégager la partie mâle de la partie femelle de la glissière.

L'enveloppe représentée sur la figure 5 comporte une languette prolongée par un porte-texte 13 de grande dimension logé à l'intérieur de l'enveloppe. En définitive, l'adjonction d'une languette sur les enveloppes ci-dessus décrites permet, d'une part, la fermeture facile et évite, d'autre part, l'emploi de curseur ou d'éléments métalliques permettant l'ouverture de l'enveloppe.

On réalise ainsi une enveloppe d'un prix de revient peu élevé.

En outre, on notera que la glissière de fermeture est disposée non pas suivant la longueur de l'enveloppe comme dans le cas des enveloppes de type connu, mais, au contraire, suivant la largeur de cette enveloppe, ce qui permet une économie de la bande rainurée et diminue encore le prix de revient de cette enveloppe.

Il est bien évident que l'invention n'est limitée aux exemples de réalisation précisément décrits et représentés.

On pourra notamment recourir à d'autres modes et à d'autres formes de réalisation, sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après et à leurs diverses combinaisons possibles :

1° Enveloppe telle que housse en matière plastique dont le système de fermeture est constitué par une glissière 1 ou analogue de même matière présentant une partie mâle 1₁ et une partie femelle 1₂ rainurées, les tenons 3 délimitant les rainures 2 de la partie mâle s'engageant dans les rainures de la partie femelle et inversement, enveloppe caractérisée par une languette 4 fixée sur ladite enveloppe de manière à passer entre les parties mâle et femelle et de permettre ainsi l'ouverture facile de la fermeture, ce qui évite notamment l'emploi de curseur généralement adapté sur les enveloppes de ce genre ou tout élément métallique logé dans les rainures destiné à laisser un point faible sur une longueur relativement petite de la glissière, cette disposition assurant un abaissement du prix de revient de l'enveloppe.

2° Un mode de réalisation caractérisé par ce que la languette est constituée par un élément 11 fixé sur l'enveloppe et portant un ou plusieurs fils 12 passant entre les rainures et pouvant être saisis par l'usager pour permettre l'ouverture de cette enveloppe;

3° La languette est susceptible de porter à son extrémité libre un porte-texte constitué par une poche dans laquelle peut être engagée une plaquette 10 sur laquelle est inscrit le texte;

4° La languette est prolongée par une plaquette 13 de grandes dimensions logée dans l'enveloppe et destinée à porter le texte;

5° La languette est fixée sur l'enveloppe par des moyens appropriés tels que soudure, couture, agrafes ou autres;

6° Enveloppe telle que housse en matière plastique comportant un système de fermeture conforme aux paragraphes précédents et caractérisée par ce que la glissière constituant le dispositif de fermeture est soudée suivant la largeur de l'enveloppe, ce qui permet une économie sur la bande plastique rainurée formant cette glissière et abaisse ainsi le prix de revient de l'enveloppe.

RENÉ BOURDARIE.

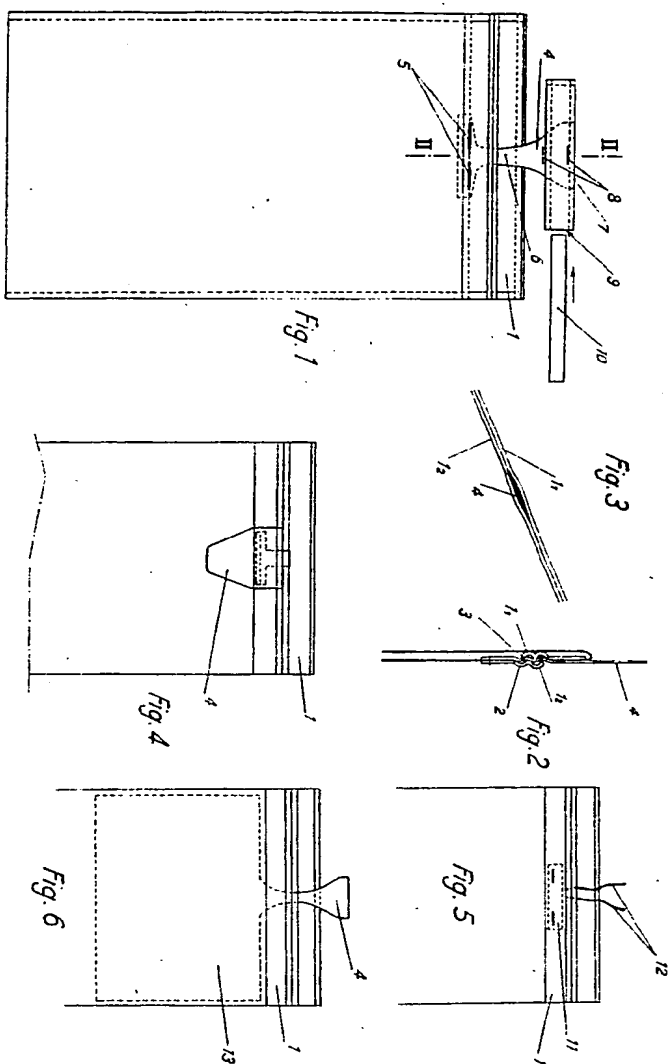
Par procuration :

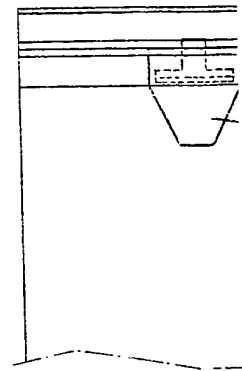
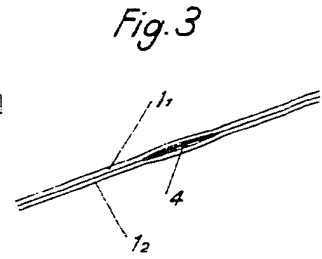
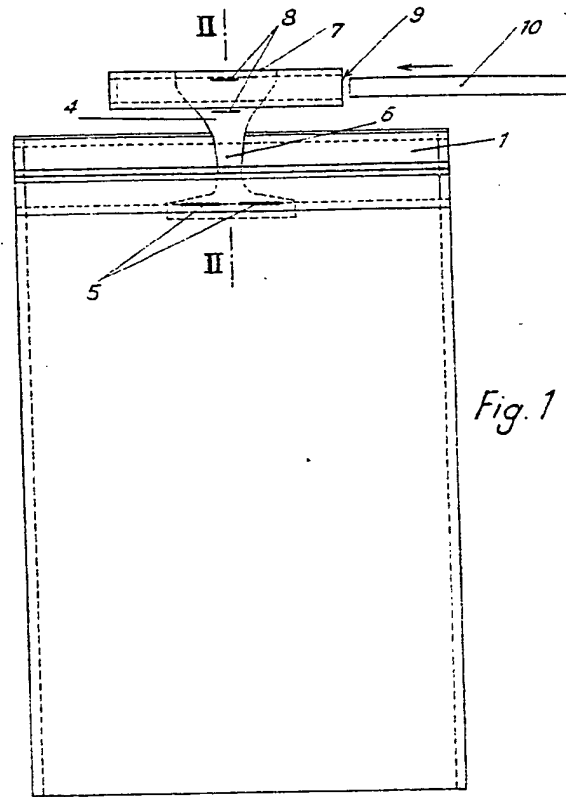
BERT & DE KERAVENANT.

FR 1.011.608

M. Bouteiller

Pl. unique





BEST AVAILABLE COPY

Fig. 3

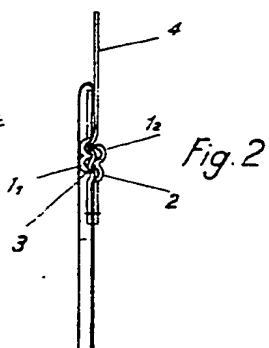
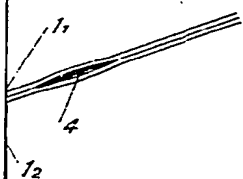


Fig. 2

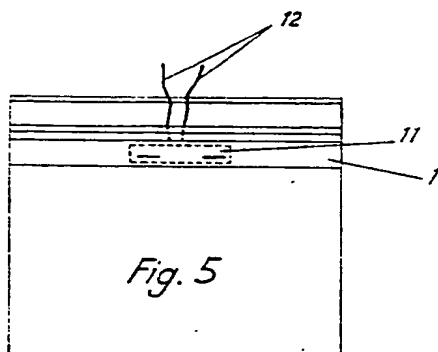


Fig. 5

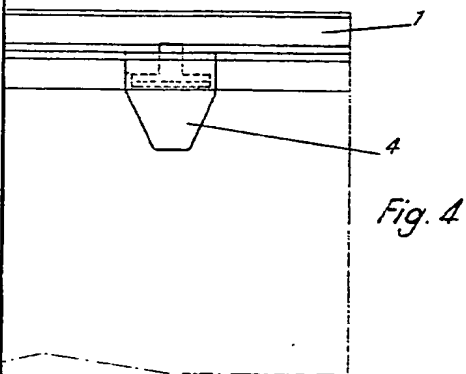


Fig. 4

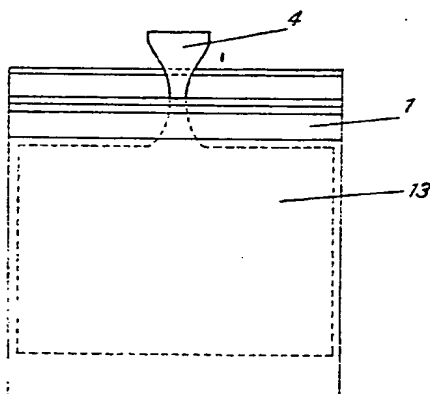


Fig. 6

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)